

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Inteligentny Rozwój 2014–2020. Projekt realizowany w ramach konkursu Narodowego Centrum Badań i Rozwoju: Szybka Ścieżka

Zaawansowane elementy konstrukcyjne dla przemysłu motoryzacyjnego wytwarzane z zastosowaniem proekologicznej technologii odlewania wysokociśnieniowego

Cel projektu

Celem niniejszego projektu badawczo-rozwojowego realizowanego w Konsorcjum przez Alpha Technology Sp. z o.o. Sp.k. (Lider Konsorcjum) oraz Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny (Konsorcjant) jest opracowanie kompleksowych rozwiązań techniczno-technologicznych, które pozwolą na uzyskanie innowacji produktowej w postaci znacząco ulepszonych złożonych elementów konstrukcyjnych (ang. *structural elements*), charakteryzujących się znacząco zmniejszoną porowatością oraz podwyższonymi cechami użytkowymi, kluczowymi dla branży *automotive*.

W ramach Projektu Wnioskodawca podejmie próbę rozwiązania problemu porowatości wytwarzanych wyrobów, występującego powszechnie w wysokociśnieniowych odlewniach aluminium. Pozwoli to na zaspokojenie potrzeb branży *automotive* wynikających głównie z intensyfikacji działań związanych z zastąpieniem komponentów stalowych aluminiowymi, przy jednoczesnym oczekiwaniu stałej poprawy właściwości fizyko-mechanicznych i eksploatacyjnych wykorzystywanych komponentów.

Planowane efekty

Realizacja Projektu umożliwi uzyskanie wysokojakościowego i konkurencyjnego produktu stanowiącego innowację w skali Europy. Innowacyjność rezultatu Projektu zostanie potwierdzona dzięki osiągnięciu w odlewie ciśnieniowym unikatowego poziomu porowatości, a w konsekwencji niespotykanych dotąd parametrów w zakresie wytrzymałości oraz przewodności cieplnej w wymagających warunkach eksploatacyjnych.

Powyższe zostanie osiągnięte dzięki zaplanowanym pracom B+R obejmującym prace rozwojowe, w oparciu o zasoby kadrowe i techniczne oraz *know-how* badawczy i produkcyjny Konsorcjantów.

Wdrożenie rezultatów odbędzie się przez wprowadzenie wyników prac badawczo-rozwojowych do własnej działalności Spółki i rozpoczęcie wytwarzania innowacyjnych wyrobów aluminiowych bezpośrednio po zakończeniu Projektu.

Nr umowy: POIR.01.01.01-00-0948/19-00

Wartość projektu: 9 367 893,22 PLN

Wartość dofinansowania: 4 001 910,10 PLN

Okres realizacji: 2020–2022

Projekt realizowany jest przez Konsorcjum, w skład którego wchodzi:
Alpha Technology Sp. z o.o. Sp.k. (Lider Konsorcjum)
oraz Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny (Konsorcjant)